

### **DESCRIPTION:**

BOMAACHRIS SOL est un système à deux composants, à base d'isocyanates aliphatiques et d'amines spéciales. Le produit est 100% solide et résistant aux UV.Grâce à une réaction spéciale de polyaddition à froid, il crée une membrane élastique et tenace, sans perte de poids ni produits de réaction secondaires. Cette membrane a un temps de gel variable.

mais convient toujours aux applications manuelles, permettant l'application de la formulation même à basse température, et n'est en aucun cas influencée par les conditions environnementales, d'humidité et de température.

- respectueux de l'environnement, ne contient pas de COV, n'a pas de perte de poids
- n'a pas de produits de réaction secondaires
- Excellente résistance chimique
- Très résistant aux intempéries
- Excellente résistance aux chocs, à l'abrasion et à la perforation
- faibles valeurs de perméabilité
- Applicable à des températures comprises entre -15°C et +70°C
- Performances constantes à des températures allant de -30 °C à +140 °C

## TYPES D'UTILISATION:

BOMAACHRIS SOL est destiné aux applications suivantes :

- Système quartz color
- système paillettes
- Revêtement imperméable
- Protection des métaux contre la corrosion et la rouille
- Imperméabilisation des terrasses et balcons avec des carreaux et des revêtements de sol
- Protection des éléments en béton
- Piscines et fontaines
- Bois



**EW SOLUTIONS** 

15 rue de gravelle 89200 AVALLON - Email : infos-produits@ew-solutions.fr



# COULEURS:

Neutre, autres couleurs de collier RAL sur demande.

### **EMBALLAGE**:

Le kit de 20 kg est composé comme suit :

Composant A : Godet métallique de 10 kg. Composant B : Godet métallique de 10 kg

# DONNÉES TECHNIQUES

Poids spécifique	1,00 ± 0,12 kg/l
Viscosité	800 – 1500 Mpas
Rapport de mélange	100:50
Temps de gel	20-25 min
Durcissement en surface	25-30 min
Résistance à la traction	25-30 Mpa
Allongement	14-15 %
Adhérence au béton	>3 Mpa
Adhérence au métal	>7 Mpa
Adhérence sur le fibrociment	>1,4 Mpa
Résistance à la déchirure	140-160 KN/m
Dureté	40-45 Shore D



**EW SOLUTIONS** 

15 rue de gravelle 89200 AVALLON – Email : infos-produits@ew-solutions.fr



### PRÉPARATION DU SUPPORT :

Produit à 2 composants de base, résine R et durcisseur H, à mélanger au moment de l'utilisation avec un agitateur mécanique, en prenant soin de bien mélanger le composant avec le composant B puis en ajoutant au composant un éventuel troisième composant comme des charges ou des pigments, lentement et sous agitation pour éviter la formation de grumeaux, suivi de l'ajout de dilution avec de l'eau propre dans les quantités nécessaires selon le type d'application. Les critères directeurs pour la préparation de surface dépendent de plusieurs facteurs qui peuvent se résumer essentiellement en :

- Surface Type
- État de surface
- Cycle de couverture

Les surfaces qui doivent généralement être revêtues peuvent être limitées aux cas suivants :

- · Béton ou surfaces en béton
- Plâtres
- · Grès, clinker, carrelage
- Pierres
- Métal

#### **APPLICATION:**

Par rouleau synthétique à poils courts ou au moyen d'un extracteur d'eau spécial. Consommation théorique : 350 g/m² avant d'appliquer le BOMAACHRIS SOL sur un primaire de la gamme BOMAACHRIS, il est nécessaire que l'intervalles d'attente suivants doivent être respectés :

Température du substrat : 10 C --> temps minimum 26 heures Température du substrat : 23 C --> temps minimum 23 heures Température du substrat : 30 C --> temps minimum 17 heures Température du substrat : 40 C --> temps minimum 15 heures



**EW SOLUTIONS** 

15 rue de gravelle 89200 AVALLON - Email : infos-produits@ew-solutions.fr



#### **AVERTISSEMENTS:**

Les données techniques indiquées sont des valeurs indicatives détectées par nos laboratoires et n'ont aucune valeur de garantie. Par conséquent, la fiche technique ne peut pas donner lieu à des actions en responsabilité civile.

En général, les résines époxy n'ont pas une couleur durablement stable lorsqu'elles sont soumises à la lumière ultraviolette et aux intempéries.

De plus, seule la version la plus récente de la fiche technique est valable, elle remplace toutes les fiches techniques précédentes.

### Notes importantes:

En plus de la température ambiante, la température du support est également cruciale. En règle générale, à basse température, les réactions chimiques sont ralenties et la viscosité du produit augmente. Cela prolonge la maniabilité et les temps de durcissement. En raison de la viscosité plus élevée des produits, la consommation de matériaux peut également augmenter à des températures plus élevées, les réactions chimiques ont tendance à connaître des temps accélérés, ce qui diminue également la maniabilité et les temps de durcissement.

À des températures en dehors de celles signalées comme optimales pour l'usinage, les performances des caractéristiques mécaniques sont compromises.

Pendant le traitement, le matériau doit être protégé de l'exposition à l'eau. De plus, après l'application, le matériau doit être protégé du contact avec l'eau pendant environ 24 heures (à environ 20 "C). Pendant cette période, le contact avec l'eau (par exemple, la rosée, la condensation) peut faire passer la couleur de la surface au blanc (formation de carbamate), ce qui peut altérer l'adhérence des couches suivantes. Cependant, attention au support humide et aux remontées capillaires, même pendant l'utilisation.

### STOCKAGE:

Le produit dans son emballage d'origine, stocké dans des endroits abrités et secs, est garanti un an.



**EW SOLUTIONS** 

15 rue de gravelle 89200 AVALLON – Email : infos-produits@ew-solutions.fr



Il est recommandé de ne pas stocker le produit à des températures inférieures à 5°C ou supérieures à 35°C.

# SÉCURITÉ:

Évitez tout contact avec la peau, les muqueuses, les yeux, etc. En cas de contact accidentel, laver abondamment à l'eau et au savon.

L'utilisation de gants et/ou de crèmes de protection est recommandée.

Dans les pièces fermées, assurez-vous d'une bonne ventilation et évitez d'inhaler des vapeurs. En raison de la diversité des matériaux et des substrats, ainsi que de la diversité des conditions de travail, EW SOLUTIONS ne peut fournir aucune garantie ou assumer une responsabilité pour quelque raison que ce soit.

Les conditions générales de vente de EW SOLUTIONS sont également valables et peuvent être demandées à notre société. Nous nous réservons expressément le droit de modifier à tout moment le contenu de cette fiche technique.



**EW SOLUTIONS** 

15 rue de gravelle 89200 AVALLON – Email : infos-produits@ew-solutions.fr